

**Die neue Messeinrichtung wird Prüfungen gemäß  
WELMEC-Guide 7.1 bzw. PTB A 50.7 durch  
Integration von Schnittstellenhard- u. Software  
ermöglichen.**

### **Einholung externer Prüfergebnisse**

Es gelten die selben normativen Forderungen  
und Nachweispflichten  
zur Einhaltung der Messunsicherheit.

## Internationale Arbeitsteilung Benannter Stellen

- auch zukünftig bewährter Austausch / Anerkennung von Messergebnissen und Ergebnissen der QM-Bewertung  
(abhängig vom gewählten Modul)
- Bearbeitung nichtabweisbarer Forderungen,  
Bsp. Ess. Req., Nr. 5: „*Der Hersteller bestimmt die Lebensdauer*“  
→ *angepasste* Abnutzungsprüfungen ausarbeiten !  
(MID, Kundenbefragungen)

## **QM-Bewertung für die Produktion (Vorschlag FB)**

### Erstaudit

1. **Voraussetzung:** Separater QM-Bewertungsbericht liegt vor  
(DQS-Dokument, externe Auditierung)
  2. **Nachweis der Kompetenz für die produktspezifische Produktionskontrolle einer Baureihe von Wärmezählern**  
  
↓
  3. **Messtechnische Ausrüstung der Fertigung, Messunsicherheit gem. EN 1434-5**
    - 3.1 **Qualifikationsvoraussetzungen, Ziel: Produktionsprüfung**
    - 3.2 **Prüfergebnisse, Gewinnung / Beurteilung, externe Zulieferung**  
Messunsicherheit
- *Konformitätserklärung des Herstellers*  
(*Gültigkeit: 10 Jahre; Ablehnungen werden veröffentlicht*)
- Wiederholaudits durch Benannte Stelle (ca. 18 monatl.)



*Das Modul H1. Der Ansatz des PTB-  
Fachbereichs „Wärme“*

## **Gliederung**

1. Besonderheiten des Moduls H1 im Vergleich zu den Modulen B+F und B+D
2. Der Arbeitskreis H1-Modul der PTB
3. Eichpflicht von Zusatzeinrichtungen und -Funktionen  
- WELMEC-Leitfaden 7.1 und PTB A 50.7
4. Herangehensweise des PTB-FB „Wärme“ an die Konformitätsbewertung der Messgerätebauart Wärmezähler / Teilgeräte:  
beispielgebendes Procedere